

▼ Слева направо: E291, E393, E494



- Высокоэффективные наборы планетарных шестеренок позволяют достичь высокого выходного значения крутящего момента при малых входных значениях
- В большинстве моделей оператор защищен специальным тормозом от обратного хода
- Точность мультипликатора на выходе $\pm 5\%$ от входной величины крутящего момента
- Обращаемое движение – можно затягивать и ослаблять болты
- Выпускаются в исполнении под упорную плиту или перекладину
- Угломер для измерения угла поворота – стандартный для моделей E300
- Модели, рассчитанные на использование с упорной плитой, универсальны благодаря возможности произвольного расположения опорной точки
- Модели E300 и E400 снабжены обрезными хвостовиками, которые защищают внутреннюю силовую передачу от перегрузок (один обрезной хвостовик входит в комплект)



◀ Ручной мультипликатор с упорной перекладной модели E393 от Enerpac используется для затяжки болтов вручную с усилием до 4300 Нм.

Точное и эффективное усиление крутящего момента

Если для точной подтяжки или ослабления тугих крепежных элементов необходим высокий крутящий момент



Обычные сферы применения мультипликаторов

- Локомотивы
- Электростанции
- Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности
- Нефтеперегонные заводы
- Химические предприятия
- Горное дело и строительство
- Внедорожное оборудование
- Кораблестроительные заводы
- Краны



Ручной моментный ключ модели MTW-250

Прилагается для работы с ручными мультипликаторами
Технические данные:

- 1/2" квадратный хвостовик
- момент 60-330 Нм (45-250 фунт-фут.)

▼ СХЕМА ВЫБОРА

Тип мультипликатора	Пределы выходного крутящего момента		Номер модели
	(Нм)	(фунт-фут)	
Мультипликатор с упорной плитой	1015	750	E290PLUS
	1355	1000	E291
	1625	1200	E391
	2980	2200	E392
Мультипликатор с упорной перекладной	4340	3200	E393
	2980	2200	E492
	4340	3200	E493
	6780	5000	E494
	10845	8000	E495



Ручные мультипликаторы

Ручные мультипликаторы от Енеграс позволяют эффективно усиливать крутящий момент для решения разнообразных задач в том случае, если нет подвода энергии от внешнего источника.

Ручные мультипликаторы широко используются в промышленности, строительстве и при техническом обслуживании оборудования. Гидравлические моментные ключи лучше всего подходят для затяжки болтов со строгими допусками, фланцевых болтов и для многократно повторяющихся операций затяжки.

Модели с упорной перекладной используются в случаях, когда:

- рабочее пространство ограничено
- возможно несколько точек приложения силы
- желательно использовать переносной вариант

Модели с упорной плитой используются в случаях, когда:

- выходной вращающий момент превышает 3200 фунт-фут
- соседний болт или гайка на фланце или другом соединении может быть использована в качестве упора
- при развитии очень больших усилий упора

Серия E



Максимальное значение момента на выходе:

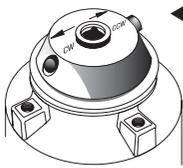
1015 - 10.845 Нм

Соотношение моментов:

3,3:1-52:1

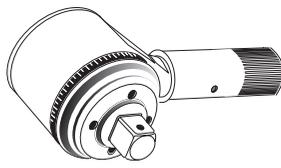
Точность выходного соотношения мультипликатора:

± 5 %



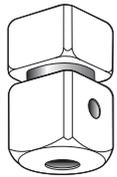
Зашелка селектора

Модели с защитой от обратного хода имеют направленные селекторные зашелки. Их можно установить для вращения по часовой стрелке и против нее.



Угломер

Модели E391, E392 и E393 снабжены угломером (шкалой), позволяющей затягивать крепления с использованием метода «угла затяжки». Позволяет точно измерять соответствующий угол поворота в градусах.



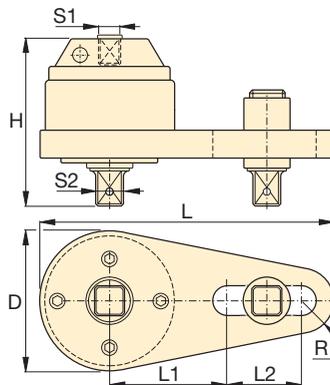
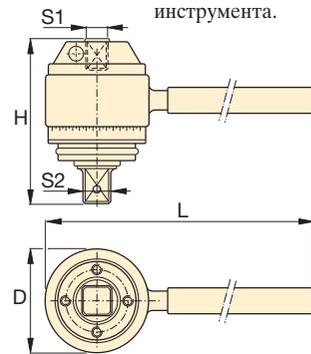
Срезной квадратный хвостовик

Позволяет защищать внутреннюю силовую передачу моделей серий E300 и E400 за счет того, что хвостовик срезается при достижении момента, равного 103-110 % от рабочей величины. Внутренняя срезная чека предотвращает выпадение болта из инструмента.



ОСТОРОЖНО!

Запрещается использовать пневмоинструменты ударного типа с мультипликаторами на электроприводе. Это приводит к повреждению привода мультипликатора.



Гидравлические моментные ключи

Енеграс предлагает полный комплект моментных ключей с кассетами и хвостовиками квадратной и шестигранной формы.

Страница: 6

Модели с упорной перекладной¹⁾

Модели с упорной плитой¹⁾

Входная величина момента	Соотношение моментов	Входное квадратное гнездо хвостовика	Выходная квадратная головка хвостовика		Защита от перегрузки	Защита от обратного хода	Размеры (мм)						Масса	Номер модели	
			S1 (дм)	S2 (дм)			№ модели со сменным срезным хвостовиком	D	H	L	L1	L2			R
(Нм)	(фунт-фут)														
308	227	3,3 : 1	1/2	3/4	–	Нет	Нет	71	84	218	–	–	–	1,8	E290PLUS
411	303	3,3 : 1	1/2	3/4	–	Нет	Нет	71	84	442	–	–	–	2,5	E291
271	200	6 : 1	1/2	3/4	E391SDK	Да	Нет	100	102	498	–	–	–	4,1	E391
220	162	13,6 : 1	1/2	1	E392SDK	Да	Да	103	146	498	–	–	–	6,9	E392
235	173	18,5 : 1	1/2	1	E393SDK	Да	Да	103	165	498	–	–	–	8,3	E393
220	162	13,6 : 1	1/2	1	E392SDK	Да	Да	124	140	356	140	124	32	7,8	E492
235	173	18,5 : 1	1/2	1	E393SDK	Да	Да	124	163	356	140	124	32	8,9	E493
256	189	26,5 : 1	1/2	1 1/2	E494SDK	Да	Да	143	222	378	178	89	41	15,4	E494
209	154	52 : 1	1/2	1 1/2	E495SDK	Да	Да	148	293	387	178	89	48	22,8	E495

¹⁾ модели серий E200 и E400 не имеют угломера (шкалы).

Прежде, чем начать работу, нужно проверить точность усилия, развиваемого ручным ключом, чтобы обеспечить получение на выходе нужной величины крутящего момента.